

Ручной балансировочный клапан MSV-2650

ПАСПОРТ



АЯ 45

Продукция сертифицирована ГОССТАНДАРТОм России в системе сертификации ГОСТ Р

Сертификат Соответствия № РОСС СИ.АЯ45.В01235

Лицензия № 1046 от 15.10.99 на применение знака соответствия системы сертификации ГОСТ Р

Содержание:

1. Сведения об изделии
 - 1.1 Наименование
 - 1.2 Изготовитель
 - 1.3 Продавец
2. Назначение изделия
3. Номенклатура и технические характеристики
4. Устройство ручного балансировочного клапана MSV-2650
5. Правила выбора клапана, монтажа, наладки и эксплуатации
6. Комплектность
7. Меры безопасности
8. Транспортировка и хранение
9. Сертификация
10. Гарантийные обязательства

1. Сведения об изделии

1.1 Наименование

Ручной балансировочный клапан MSV-2650.

1.2 Изготовитель

DANFOSS Trata d.d., Словения.

1.3 Продавец

ЗАО "Данфосс", Россия, 113054, г. Москва, Большой Строченовский переулок, дом 22/25.

2. Назначение изделия

Ручной балансировочный клапан MSV-2650 предназначен для монтажной наладки трубопроводных систем с целью обеспечения в них расчетного потокораспределения. Клапан позволяет менять и фиксировать его пропускную способность с защитой настройки от несанкционированного изменения, а также полностью перекрывать поток перемещаемой по трубопроводу среды.

3. Номенклатура и технические характеристики

Технические характеристики клапана MSV-2650.

Таблица 1.

Тип	MSV-2650						
	10	15	20	25	32	40	50
Ду, мм							
K_{VS} , м ³ /ч	3	4,9	6,6	10,5	16	24	37
Размер присоединительной резьбы, дюймы	R _p 3/8	R _p 1/2	R _p 3/4	R _p 1	R _p 1 1/4	R _p 1 1/2	R _p 2
Максимальное рабочее давление, бар	20 (вода)						
Максимальная температура теплоносителя, °С	120						
Минимальная температура теплоносителя, °С	- 10						

4. Устройство ручного балансировочного клапана MSV-2650

Ручной балансировочный клапан MSV-2650 представляет собой дросселирующее устройство вентильного типа. Перемещение шпинделя клапана осуществляется вращением рукоятки, на которой имеется шкала числа ее оборотов с отсчетом от закрытого положения клапана.

Под крышкой в центре рукоятки внутри шпинделя расположен шток - ограничитель максимального подъема шпинделя клапана. Он предотвращает случайную перенастройку клапана, например, в процессе перекрытия с его помощью трубопровода. Для подключения измерительных приборов на корпусе балансировочного клапана имеются специальные ниппели.

Материалы деталей, контактирующих с водой

Корпус клапана	бронза
Уплотнение седла клапана	тефлон PTFE
Другие уплотняющие элементы	синтетический каучук EPDM;
Остальные детали	бронза

5. Правила выбора клапана, монтажа, наладки и эксплуатации

Ручной балансировочный клапан подбирается, как правило, по диаметру трубопровода, на котором он устанавливается. Присоединение к трубопроводам клапана MSV-2650 производится через патрубки с внутренней трубной резьбой. Клапан может монтироваться как в вертикальном, так и в горизонтальном положении. При установке балансировочного клапана направление движения перемещаемой среды должно совпадать с направлением стрелки на его корпусе. Рекомендуется оставлять до и после клапана прямые участки трубопровода, длина которых соответственно равна пяти и двум диаметрам трубы. В противном случае погрешность в измерениях может достичь 20%. При наличии насоса перед клапаном длина прямого участка должна составлять не менее 10 диаметров.

Настройка клапана на требуемую пропускную способность определяется высотой подъема шпинделя и осуществляется вращением его рукоятки. Ориентировочно настройка может выполняться поворотом рукоятки на определенное число оборотов с отсчетом от закрытого положения клапана в соответствии с данными таблицы (табл.2). Отсчет числа оборотов удобно производить по шкале на рукоятке шпинделя. Точно клапан должен настраиваться только по показаниям манометров или с использованием специального прибора фирмы "Данфосс" - PFM 90, в который уже внесены гидравлические характеристики балансировочных клапанов. После настройки верхнее положение шпинделя клапана фиксируется путем заворачивания штока-ограничителя шестигранным ключом по часовой стрелке до упора. При этом в случае закрытия и открытия клапана настройка сохраняется. Для исключения несанкционированной перенастройки балансировочного клапана крышка гнезда штока-ограничителя может быть опломбирована.

Ориентировочная настройка клапана MSV-2650.

Таблица 2.

Ду, мм	Пропускная способность K_v м ³ /ч при различном числе оборотов шпинделя клапана									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	0,11	0,18	0,27	0,41	0,65	1,02	1,78	2,30	2,60	2,80
15	0,18	0,32	0,45	0,62	0,86	1,17	1,62	2,55	3,15	3,55
20	0,34	0,60	0,83	1,13	1,55	2,10	2,90	3,85	4,50	5,10
25	0,48	0,77	1,03	1,50	2,30	3,60	5,00	6,50	7,90	8,80
32	0,79	1,32	1,80	2,70	4,10	5,90	7,80	9,70	11,50	13,10
40	1,2	2,05	2,80	4,10	6,20	8,90	12,00	14,70	17,10	19,50
50	2	3,60	5,20	7,60	11,90	16,70	21,20	25,00	28,60	31,50

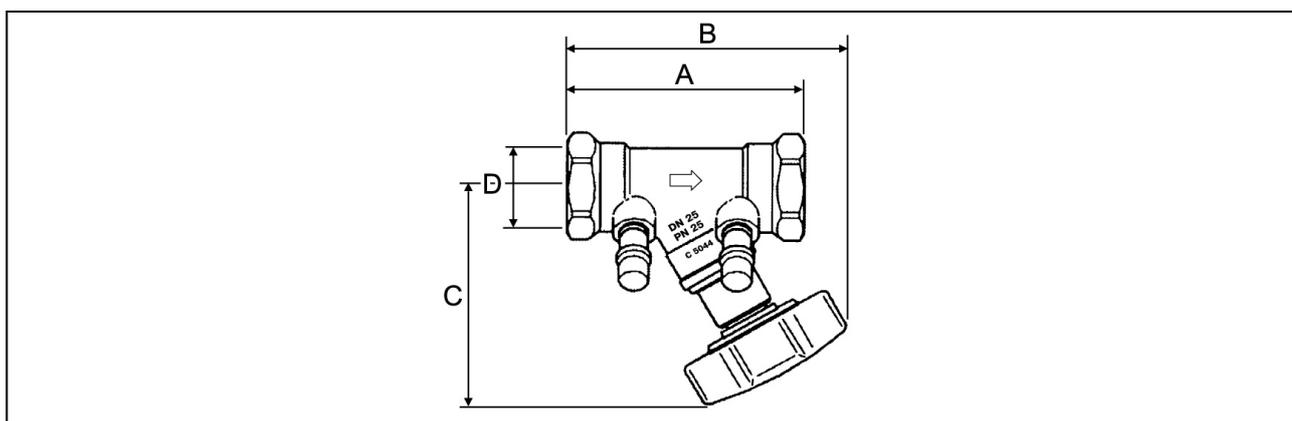


Рис. 1 Габаритные и присоединительные размеры клапана MSV-2650.

Ду, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, дюймы	Масса, кг
10	80	108	95	3/8	0,750
15	86	111	95	1/2	0,700
20	90	114	95	3/4	0,800
25	102	120	96	1	1
32	120	126	96	1 1/4	1,430
40	132	138	108	1 1/2	1,900
50	154	148	111	2	2,800

6. Комплектность

В комплект поставки входит:

- клапан с двумя измерительными ниппелями;
- упаковочная коробка;
- инструкция.

7. Меры безопасности

В целях предотвращения отложений и коррозии клапаны следует применять в системах, где теплоноситель отвечает требованиям "Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей" Министерства Энергетики и Электрификации.

Для защиты клапанов от засорения рекомендуются устанавливать на входе теплоносителя в систему отопления сетчатый фильтр с размером ячейки сетки не более 0,5 мм.

8. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение ручного балансировочного клапана MSV-2650 осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12893 - 83.

9. Сертификация

Ручной балансировочный клапан MSV-2650 сертифицирован ГОССТАНДАРТОм России в системе сертификации ГОСТ Р (сертификат соответствия № РОСС СИ.АЯ45.В01235).

10. Гарантийные обязательства

Изготовитель - поставщик гарантирует соответствие ручного балансировочного клапана MSV-2650 техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения клапанов - 18 месяцев со дня отгрузки со склада предприятия - изготовителя или продавца.